

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

## Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: CZ.1.07/1.5.00/34.0456

Šablona:	III/2	č. materiálu:	VY_32_INOVACE_458
----------	-------	---------------	-------------------

Jméno autora:	Ivana Říhová
Třída/ročník:	3. a 4. ročník AZT
Datum vytvoření:	22. 2. 2013

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ivana Říhová. Dostupné z Metodického portálu [www.rvp.cz](http://www.rvp.cz), ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).*



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Vzdělávací oblast:	Odborné vzdělávání
Tematická oblast:	Částečné snímatelné náhrady
Předmět:	Zhotovování stomatologických protéz
Výstižný popis způsobu využití, případně metodické pokyny:	Seznámení se pracovním postupem modelace náhrady popis fází modelace
Klíčová slova:	metoda nakapávání, prefabrikáty, vtoková soustava, licí forma
Druh učebního materiálu:	pracovní list

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ivana Říhová. Dostupné z Metodického portálu [www.rvp.cz](http://www.rvp.cz), ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).*

# ZHOTOVENÍ MODELU KONSTRUKCE NÁHRADY A LICÍ FORMY

model kovové konstrukce se vytváří na licím modelu,  
který bude pak součástí licí formy

## ➤ zhotovení modelu konstrukce

při vlastní modelaci je nutné respektovat návrh, proto měkkou ostrou tužkou plán náhrady překreslíme ze sádrového modelu na model licí

při vytváření modelu dodržujeme následující postup

- **metoda nakapávání** - vytvoříme opěrné trny; schůdky pro přechod dvou materiálů kov – pryskyřice v prostoru sedel;
- **použití prefabrikátů** - vytvoříme retenci pro tělo náhrady; v případě potřeby vyztužíme fóliovým voskem patrové třmeny; dle nákresu uložíme stabilizační ramena spon; patrové třmeny (rastrovaný vosk); lingvální třmeny; spoje konstrukčních prvků; jako *poslední adaptujeme retenční ramena*
- **připojení vtokové soustavy**  
voskový drát  $\leq 3,5\text{mm}$  + licí prohlubeň; licí čepy připojujeme do silnějších částí modelace vždy v mírném oblouku
- snížení povrchového napětí

## ➤ zhotovení licí formy

licí formu zhotovujeme vždy ze stejné formovací hmoty jako licí model a opět dle poměru doporučeným výrobcem

dle možností a použité formovací hmoty použijeme manžety pro zhotovení formy  
(kovové, plastové)

u kovových manžet – kroužků je vždy nutné vyložit azbestovým papírem pro možnost uplatnění expanze při tuhnutí

licí formu je možné zhotovit dvěma způsoby

- **klasický způsob** – zatmelení tzv. na jádro za pomoci štětečku a řídké formovací hmoty; po ztuhnutí zalití do formy
- **použití vakuové míchačky** a zalití modelu přímo do licí formy

vhodné je neopomenout při nástupu termické reakce „**vyškrábnout**“ **voskovou licí prohlubeň** → pro omezení znečištění vypalovací pece a ochrana pracovního prostředí

### **Kontrolní otázky :**

1. Jak nazýváme model, na kterém zhotovujeme model kovové konstrukce a z jakého je materiálu?
2. Je nějaký doporučený postup modelace? Popiš jej.
3. Jakým způsobem se zhotoví licí forma?  
*potřebné pomůcky + stručný postup*
4. Z jaké formovací hmoty a jak se zhotovuje licí forma?

---

BITTNER J. kolektiv, *Zhotovování stomatologických protéz II*. Učebnice pro zdravotnické školy.  
1. vyd. Praha: Avicenum, zdravotnické nakladatelství 1985 08-030-85

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ivana Říhová. Dostupné z Metodického portálu [www.rvp.cz](http://www.rvp.cz), ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).*