



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

## Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: CZ.1.07/1.5.00/34.0456

<i>šablona</i>	<i>výstup</i>	<i>vzdělávací oblast</i>	<i>tematická oblast</i>
III/2 13.	20 DUM	stomatologická protetika	celkové protézy
<i>autor</i>	<i>téma</i>		<i>Kód</i>
Trnečka Lukáš	Celkové protézy – zhotovení lisováním		VY_32_INOVACE_754
<i>vypracováno</i>	<i>Klíčová slova</i>		<i>Učební materiál</i>
1.9.2013	Tlak, těsto, metylmetakrylát, polymerace		Pracovní list

Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Lukáš Trnečka. Dostupné z Metodického portálu [www.rvp.cz](http://www.rvp.cz), ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).

## Celkové protézy – zhotovení lisováním

Zhotovení celkových protéz lisováním je v současnosti na ústupu, neboť je ve srovnání s ostatními postupy poměrně časově náročné a pracné.

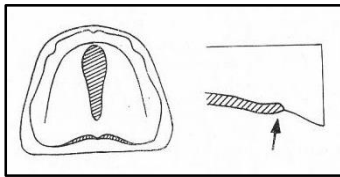
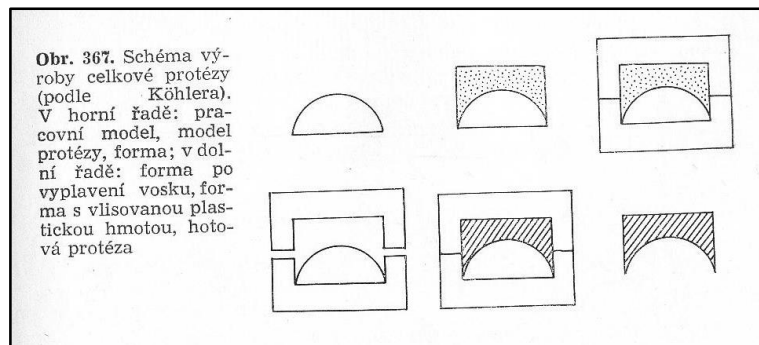
Nutnou podmínkou je pevná forma, která vydrží tlak lisu.

### pomůcky, přístrojové vybavení:

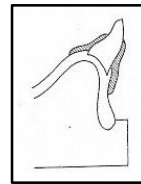
- čtyřdílná kyveta
- vibrátor
- lis
- vyplavovač vosku
- třmen na kyvety
- polymerátor

### obecný pracovní postup:

1. Vymodelovanou celkovou protézu vložíme do dolního dílu kyvety a podstavec modelu zalijeme alabastrovou sádrovou nebo směsí alabastrové a kamenné sádry. Sádra nesmí přesahovat přes okraj baze.
2. Naizolujeme sádrovou a na krčkovou oblast nanese silikonový izolační lak.
3. Zakryjeme horním dílem kyvety, vlijeme na vibrátoru sádrovou a vložíme tuhnout pod lis.
4. Kyvetu vložíme na několik minut do vařící vody ve vyplavovači, poté rozevřeme, změkklý vosk odstraníme a zbytky důkladně vařící vodou vyplavíme.
5. Provedeme zaradýrování na horním modelu v oblasti distálního uzávěru a vlepíme izolační cínovou fólii na prostory odlehčení.
6. Provedeme izolaci obou dílů kyvety.
7. Připravíme pryskyřičné těsto a v mírném přebytku jej naadaptujeme do formy. Formu uzavřeme a pozvolna slisujeme.
8. Kyvetu ponecháme pod lisem cca 20 minut.
9. Kyvetu vyjmeme z lisu, uzavřeme do třmenu na kyvety a vložíme do polymerátoru, kde polymerujeme podle příslušného polymeračního schématu dané pryskyřice.
10. Po důkladném vychladnutí kyvetu rozevřeme a protézu vyjmeme ze sádrové formy, odstraníme také silikonovou izolaci z krčkové oblasti.
11. Odstraníme hrubé přebytky a následně protézu opracujeme do finálního tvaru. Mukózní plochu nebrousíme ani neleštíme.
12. Protézu vyleštíme na vysoký lesk a odevzdáme do ordinace.



*oblast distálního uzávěru a místo odlehčení*



*silikonová izolace v cervikální oblasti*

kontrolní otázky:

1. Jaké přístrojové vybavení je nutné pro lisování plastických hmot?
2. Jakým typem sádry kyvetujeme?
3. Co provádíme ve vyplavovači?
4. Jak opracováváme mukózní plochu celkové protézy?

*použitá literatura:*

*DOMBRADY, Ladislav, Jiří BITTNER, Robert RUS, Mojmír VACEK. Stomatologická protetika, 1.vydání Praha: Avicenum,zdravotnické nakladatelství n.p., 1977, 08-032-77*

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Lukáš Trnečka. Dostupné z Metodického portálu [www.rvp.cz](http://www.rvp.cz), ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).*