



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: CZ.1.07/1.5.00/34.0456

<i>šablona</i>	<i>výstup</i>	<i>vzdělávací oblast</i>	<i>tematická oblast</i>
III/2 13.	20 DUM	stomatologická protetika	celkové protézy
<i>autor</i>	<i>téma</i>		<i>Kód</i>
Trnečka Lukáš	Celkové protézy – zhotovení litím		VY_32_INOVACE_755
<i>vypracováno</i>	<i>Klíčová slova</i>		<i>Učební materiál</i>
1.9.2013	Kyveta, lití, plast, polymerace		Pracovní list

Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Lukáš Trnečka. Dostupné z Metodického portálu www.rvp.cz, ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).

Celkové protézy – zhotovení litím

Zhotovení celkové protézy litím je v principu stejné jako u lisování. Zhotovujeme dvoudílnou formu, z ní odstraníme voskový model protézy a takto vzniklý prostor vyplníme plastickou hmotou. Odpadá ale lisování a následná polymerace probíhá rychleji v hydropneumatickém polymerátoru. Kyveta nemusí být tak mechanicky odolná jako u lisování a formovací hmoty může být nahrazena pružným silikonem nebo nějakým reverzibilním gelem. Hlavními výhodami tohoto pracovního postupu je rychlejší a méně náročná práce a nulové zvýšení skusu.

pomůcky, přístrojové vybavení:

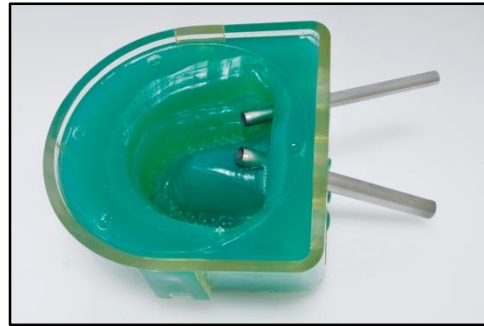
- čtyřdílná kyveta
- vibrátor
- vyplavovač vosku
- hydropneumatický polymerátor

obecný pracovní postup:

1. Vymodelovanou celkovou protézu připevníme na dolní díl kyvety, kyvetu sevřeme a zalijeme formovací hmotou.
2. Po ztuhnutí formy kyvetu rozevřeme a model protézy vyjmeme. Ve formě vyřízneme tři otvory pro následné vlití plastické hmoty.
3. Odstraníme voskovou modelaci a sádrový model důkladně zbavíme vosku vyplavením. Plastové zuby také vyplavíme.
4. Provedeme zaradýrování na horním modelu v oblasti distálního uzávěru a vlepíme izolační cínovou fólii na prostory odlehčení. Provedeme izolaci sádrového modelu.
5. Jednotlivé zuby vložíme zpět na své místo do formy.
6. Kyvetu uzavřeme.
7. Připravíme pryskyřičné těsto a zvolna jej vlijeme do formy.
8. Kyvetu vložíme do hydropneumatického polymerátoru, kde polymerujeme podle příslušného polymeračního schématu dané pryskyřice.
9. Po důkladném vychladnutí kyvetu rozevřeme a protézu vyjmeme z formy.
10. Odstraníme hrubé přebytky a vtokové kanály a následně protézu opracujeme do finálního tvaru. Mukózní plochu nebrousíme ani neleštíme.
11. Protézu vyleštíme na vysoký lesk a odevzdáme do ordinace.



kyveta pro lití plastické hmoty



vytvoření vtokových cest



lití plastické hmoty



zpolymerovaná protéza

(Zdroj obrázků:
<http://www.interdent.cc/en/products/acrylics/gelcast-system/216>)

Kontrolní otázky:

1. Čím se liší lisování plastických hmot od lití plastických hmot?
2. Popište kyvetu pro lití plastické hmoty:
3. Jak se polymerují lící plastické hmoty?

Použitá literatura:

BITTNER J. a kolektiv, Zhotovování stomatologických protéz II. Učebnice pro zdravotnické školy. 1.vyd. Praha: Avicenum, zdravotnické nakladatelství 1985 08-030-85

Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Lukáš Trnečka. Dostupné z Metodického portálu www.rvp.cz, ISSN: 1802-4785. Provozuje Národní ústav pro vzdělávání, školské poradenské zařízení a zařízení pro další vzdělávání pedagogických pracovníků (NÚV).